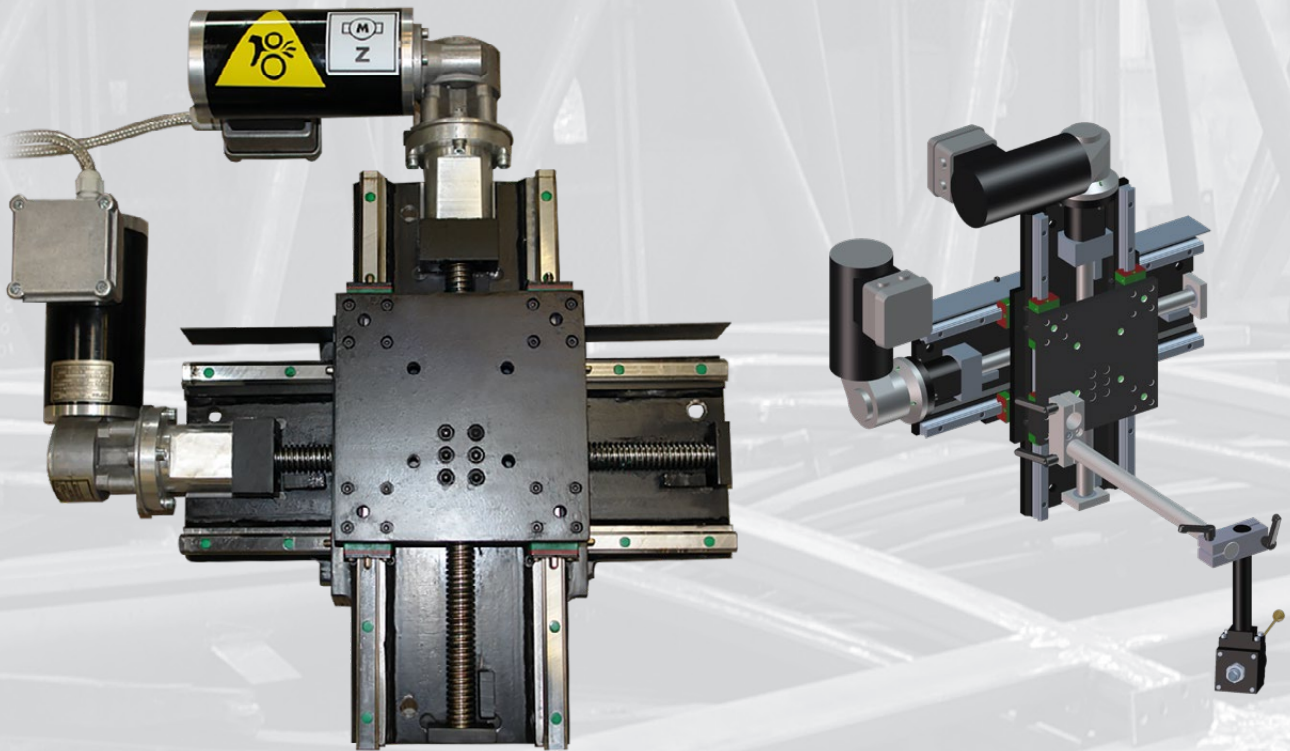


JTS | SISTEMA SEGUIGIUNTO AUTOMATICO

Il Sistema Seguigiunto Automatico permette alla torcia di saldatura di seguire perfettamente il giunto da saldare su due assi Y e Z. È adatto per applicazioni GMAW, GTAW, FCAW e SAW e può essere montato su manipolatori di saldatura a colonna, a portale ed altri sistemi di saldatura appositamente progettati.

Il Sistema Seguigiunto Automatico mantiene la corretta posizione della torcia lungo il giunto di saldatura. Qualsiasi variazione di inclinazione del sensore di inseguimento genera un segnale elettrico e conseguente compensazione/correzione della posizione della torcia; la corsa degli assi motorizzati permette di avere un campo d'azione sino a 200 mm. Il campo d'azione può essere personalizzato su richiesta del cliente.

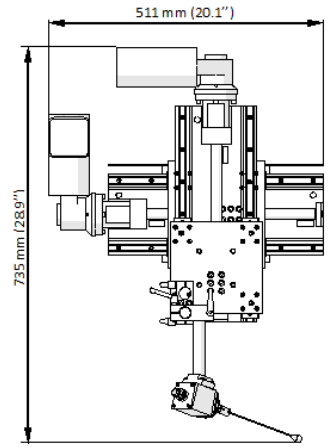


■ Caratteristiche e benefici:

- Campo d'azione standard pari a 200 x 200 mm
- Il Sistema Seguigiunto Automatico elettromeccanico con guide lineari ad alta precisione, garantisce un movimento preciso e regolare sui 2 assi Z (verticale) e Y (trasversale)
- Compensazione in tempo reale della posizione della torcia rispetto al giunto di saldatura
- Riduzione dei difetti di saldatura e relative lavorazioni di ripresa
- La slitta a croce può essere adattata alle singole esigenze dei clienti
- Console di controllo intuitiva
- Possibilità di tracciare solo sull'asse Z (verticale) utile per saldatura testa a testa
- Possibilità di integrazione con oscillatore di saldatura
- Il sistema JTS è perfetto per la saldatura di giunti ad angolo e testa a testa per la realizzazione di serbatoi, in ambito navale, travi da costruzione, ecc.

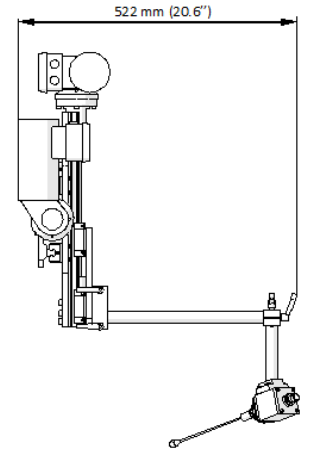
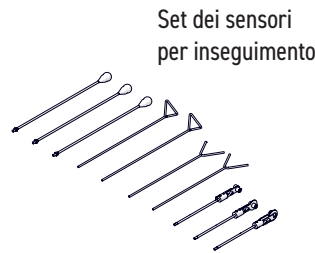
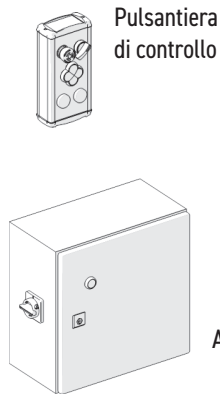
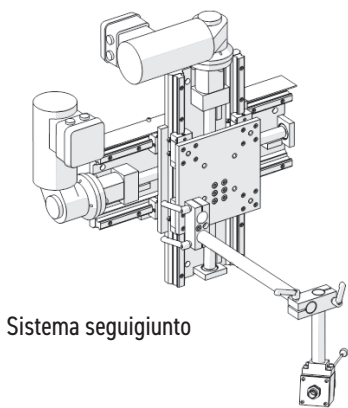
SPECIFICHE TECNICHE DEL SISTEMA JTS 200 X 200

Tensione	230 V, 50/60 Hz + PE
Potenza	500 W
Corsa della slitta per movimentazione verticale Z (verticale)*	200 mm
Corsa della slitta per movimentazione orizzontale Y (trasversale)*	200 mm
Velocità della slitta per movimentazione verticale Z (verticale)*	360 mm/min
Velocità della slitta per movimentazione orizzontale Y (trasversale)*	360 mm/min
Temperatura ambiente richiesta	5-40°C
Peso	45 kg
Integrazione con sistemi di sicurezza esterni	SI

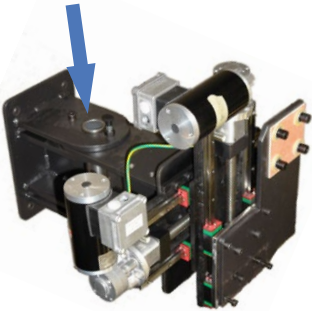


* Il campo d'azione può essere personalizzato su richiesta del cliente.

Componenti principali del JTS:



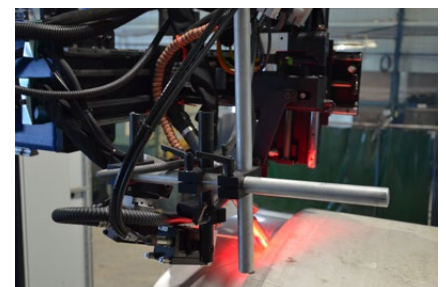
Il JTS può essere applicato sia per saldatura circonferenziale che longitudinale, grazie ad una connessione di tipo girevole.



Saldatura longitudinale (serbatoi, travi)



Saldature circonferenziali (serbatoi, ecc.)



Il JTS può essere equipaggiato con oscillatore e sistema visivo



Mitglied im DVS - Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren e. V.



Maggiori informazioni disponibili su www.promotech.eu

Tutte le informazioni sono soggette a modifiche senza preavviso. 20.12



PROMOTECH Sp. z o.o.
ul. Elewatorska 23/1, 15-620 BIAŁYSTOK, POLAND
tel. (+48 85) 678 34 05, fax (+48 85) 662 78 77
marketing@promotech.eu www.promotech.eu

Il tuo rivenditore locale:

