

PRO-76 | PERFORATORE INDUSTRIALE

Il modello PRO-76 è il più recente dispositivo multifunzione con cono Morse n. 3

È dotato di sistema di protezione da sovraccarico del motore, controllo elettronico della velocità, Sistema Elettronico di Stabilizzazione della Velocità (ESSS) - responsabile della stabilizzazione della velocità del motore in caso di carichi variabili sul mandrino.

Elevata precisione e durata del PRO-76 grazie alla struttura della riduzione giri integrata con il sistema di guida.

L'esclusivo sistema di regolazione semiautomatico del sistema di guida (in attesa di brevetto) permette una regolazione precisa, semplice, rapida e sempre corretta che non richiede alcuna conoscenza o esperienza.

Il pignone facilmente sostituibile all'estremità della struttura dell'albero, permette di eliminare costose e complicate manutenzioni

Il design compatto permette di forare in spazi molto ridotti e soprattutto in prossimità di superfici verticali

PRO-76 è inoltre dotato di base elettromagnetica con sistema di controllo della forma del campo magnetico (MFSC) e modulo di controllo della potenza per l'adesione magnetica (MPAC), che rileva la forza adesiva della base elettromagnetica e protegge sia la macchina che l'operatore dal lavoro su spessori sottili.

La fornitura standard del modello PRO-76 include un mandrino MT3 con foro Weldon da 19 mm (3/4") che accetta frese con diametro fino a 60 mm.

È disponibile il mandrino MT3 opzionale con foro Weldon da 32 mm (1-1/4") per frese di diametro maggiore.



Frese a corona
max 76 mm



Punta elicoidale
max 32 mm



Mandrino
MT3



Profondità di taglio
76 mm



Corsa
225 mm



Velocità 80-160,
210-420 rpm



Potenza
1800 W



Peso
27 kg



Protezione termica
contro surriscaldamento



Protezione
contro
sovraccarichi



Max
Ø 76 mm
(3")



Max
Ø 32 mm
(1 1/4")



Max
Ø 63 mm
(2 1/2")



Max
M 24

PRO-76 SPECIFICHE TECNICHE

Velocità motore (sotto carico)	80÷160; 210÷420 rpm
Potenza	1800 W
Peso	27 kg (58 lbs 4 oz)
Capacità di fresatura max. con frese a corona	76 mm (3")
Capacità di foratura max. con frese a corona	32 mm (1-1/4")
Svasatura max.	63 mm (2-1/2")
Corsa	225 mm (8-7/8")
Profondità massima di taglio	76 mm (3")
Tensione	1~ 110-120 V, 50-60 Hz 1~ 220-240 V, 50-60 Hz
Protezione contro i sovraccarichi	Sì
Protezione termica contro surriscaldamento	Sì
ESSS (Sistema elettronico di stabilizzazione della velocità)	Sì
Regolazione continua della velocità	Sì
Regolazione semi-automatica della slitta	Sì
MPAC (Controllo dell'adesione elettromagnetica)	Sì
MFSC (Controllo della forma del campo magnetico)	Sì
Forza di adesione magnetica	1988 kgf (19500 N) / 25 mm, Ra=1,25/
Dimensioni base magnetica	110 x 220 x 56 mm 4-5/16 x 8-11/16 x 2-3/16 (")
Spessore minimo del pezzo da lavorare	10 mm (3/8")
Base orientabile	±15°; ±15 mm (± 9/16")
Mandrino	MT3
Porta utensile	19mm (3/4") or 32mm (1-1/4") Weldon
Codice prodotto 220-240 V, 50-60 Hz	WRT-0400-10-20-00-0
Codice prodotto 110-120 V, 50-60 Hz	WRT-0400-10-10-00-0



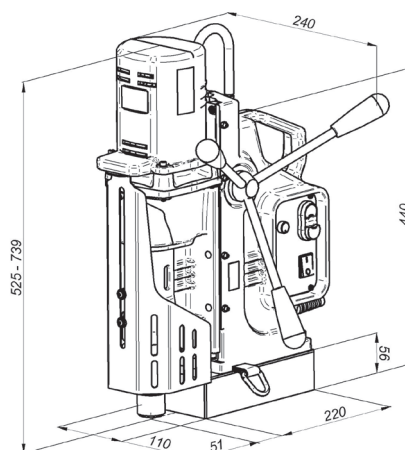
Base orientabile per la PRO 76+

■ Fornitura standard:

- Perforatore a base magnetica
- Contenitore in metallo
- Codolo MT3 con attacco 19 mm Bore - Raffreddamento continuo attraverso il mandrino
- Scudo protezione trucioli
- Serbatoio liquido raffreddamento, catena di sicurezza con moschettone, set di utensili con estrattore per cono morse
- Manuale operatore
- Peso della fornitura standard: 40 kg (86lbs 5 oz)

■ Accessori opzionali:

- UCW-0191-00-00-00-0 Raffreddamento attraverso il mandrino MT3-32 attacco Weldon
- UCW-0285-03-00-02-0 Mandrino attacco rapido con raffreddamento continuo MT3-19 Weldon
- PDS-0111-03-00-01-0 DMP0501 Dispositivo per foratura tubi



Tutte le informazioni sono soggette a modifiche senza preavviso. 20.10



PROMOTECH Sp. z o.o.
ul. Elewatorska 23/1, 15-620 BIAŁYSTOK, POLAND
tel. (+48 85) 678 34 05, fax (+48 85) 662 78 77
marketing@promotech.eu www.promotech.eu

Rivenditore locale:

